

# Niederdruck-Luftbefeuchtungssystem

## Luftbefeuchtung - Kühlung - Luftumwälzung

### Funktionsprinzip:

- am Ventilator angeordnete Zerstäuberdüsen produzieren feinsten Wassernebel
- optimale Verteilung der Feuchtigkeit durch den Luftstrom des Ventilators
- Erhöhung der Luftfeuchtigkeit
- Verdunstungskälte senkt die Temperatur in Gewächshäusern oder Tierställen
- auch zur großflächigen Staubbindung geeignet

### Zuverlässigkeit:

- Alle Komponenten und Teile des Systems sind speziell für schwere Klimabedingungen entworfen (hohe Temperaturen, Feuchtigkeit)
- Düsen aus chemisch und säurebeständigen Materialien, arbeiten tropffrei
- wasserdichter Motor

### Flexibel und wartungsfreundlich:

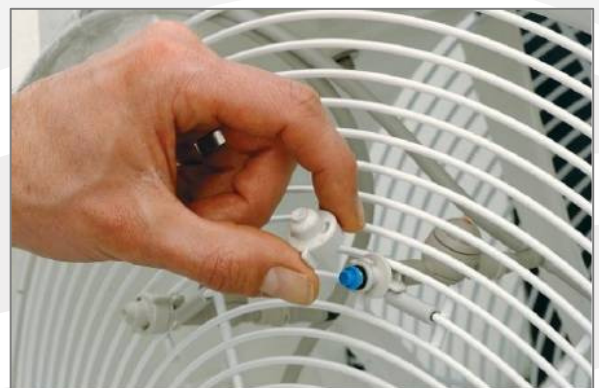
- anpassbarer Wasserdurchsatz
- Düsen rasch austauschbar
- einfach zu installieren: Düsenring mit Wasserzuführung bereits am passenden Schutzgitter montiert
- zur Reinigung mit Hochdruckreiniger geeignet

### Technische Daten:

- Gitter passend an Ventilator PTE50
- 1 bis 8 Düsen je Ventilator
- Wasserbedarf pro Düse 7,5 l/h (bei 4 bar)
- Wasserbedarf pro Ventilator 60 l/h (bei 4 bar)
- Benötigter Wasserdruck: 4-5 bar

### Betrieb und Steuerung:

- optimale Flächenabdeckung: 18-20 Ventilatoren/ha
- System kann einfach in bestehende Klimaregelsysteme integriert werden
- einfache Steuerung von Feuchtigkeit und Temperatur über Timer und/oder Hygrostat/Thermostat



## Klimakontrolle zu niedrigsten Kosten