

## **Pfalz-Nebeldesinfektion für die Lebensmittelherstellung**

Das 2004 gegründete mittelständische Unternehmen Pfalz Technik mit Sitz in Görlitz, Ostsachsen, entwickelt und produziert kundenspezifische mobile Nebelgeräte und automatisierte Anlagen auf Grundlage eigener Entwicklungen und Patente.

Die Technologie ist besonders geeignet, um alle Oberflächen in Räumen auf einfache Art und Weise vollständig zu desinfizieren. So zum Beispiel:

alle Produktionsbereiche, Lager, besonders Kühllager, Behälter, Klimaanlage und Fahrzeuge.

Darüber hinaus bietet Pfalz Technik GmbH auch Technologien zum Benetzen von Produkten, zum Reinigen von Rohrleitung und zur Abluftbehandlung gegen Gerüche und andere Emissionen.

Durch die firmeneigene Entwicklungsabteilung und Fertigung ist eine ständige Optimierung und Spezifizierung der Geräte und Kundenlösungen gewährleistet. Der Ursprung der Pfalz-Nebeltechnik liegt im Erwerbsgartenbau unter Glas, wo die Feinheit des Nebels, die Zuverlässigkeit der Anwendung, Kosteneinsparungen, Qualitätssicherung sowie die Automatisierbarkeit der Technik von entscheidender Bedeutung sind. Diese umfassenden Erfahrungen waren die Grundlage für viele andere hoch anspruchsvolle Einsatzbereiche. Dazu zählen besonders die Desinfektion, Schädlingsbekämpfung, Staubbindung, Luftbefeuchtung, Geruchsbindung und Anwendungen für die Lebensmittelindustrie.

Auch für projektbezogene Gesamtlösungen ist Pfalz Technik der richtigen Partner. Der umfangreiche Wissens- und Erfahrungsschatz der Mitarbeiter bei Pfalz Technik steht für individuelle Problemlösungen zur Verfügung.

### **Das Leistungsspektrum von Pfalz Technik**

Beratung und Erstellung einer kompletten Bedarfsanalyse beim Kunden.

Lieferung mobiler Geräte und kompletter Nebelanlagen für alle Anwendungsbereiche. Betriebsfertige Montage und Service aus dem Hause Pfalz Technik GmbH durch kompetente Service-Techniker.

### **Pfalz-Nebelverfahren:**

Die Nebelgeräte wurden als völlig neues Pfalz-Nebelverfahren entwickelt. Die technischen Neuerungen ermöglichen wesentliche Verbesserungen, mit denen jegliche Mittel wartungsfrei sehr fein vernebelt werden können. Für die Funktion ist die Versorgung mit Druckluft erforderlich.

Die Düse wirft den Nebel durch die Druckluft bereits 15 bis 40 m weit.

Je nach Größe des Bereiches der desinfiziert werden soll, werden in sehr großen Räumen zusätzliche Ventilatoren zur gleichmäßigen Verteilung des Nebels eingesetzt. So wird immer der gesamte Raum gleichmäßig behandelt.

Die Geräte wurden für die feinste und schnelle Vernebelung von allen flüssigen Stoffen entwickelt, ohne dass die Düse selbst bei zähen Medien verstopft.

**Gern senden wir ihnen ausführliche Informationen.**

**Rufen Sie uns einfach an und finden Sie mit uns Ihre perfekte Hygiene-Lösung!**

### **Pfalz Technik aus Görlitz**